

MC 319 Aydo

Centro di lavoro (3 assi CNC+1)
Machining center (CNC 3 +1 axes)



**Macchine e sistemi di lavorazione
per profilati in Alluminio**

Machines and equipments for working
aluminium profiles

MC 319 Aydo



Magazzino utensili a 5 posizioni con cambio utensili automatico
5-position tool magazine on the machine, with automatic tool change



1

L'elettromandrino raffreddato ad aria è predisposto per il cambio rapido degli utensili
The spindle is arranged for the quick-change tooling

2

I pezzi in lavorazione sono fissati tramite 4 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante; la trave ha un campo di rotazione $\pm 90^\circ$ ad attuazione pneumatica
The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam; this beam has a $\pm 90^\circ$ rotation range with pneumatic actuation

3



- Sezione nominale lavorabile: 200 x 170 mm (YxZ)
- Con accessori dedicati può lavorare sulle 5 facce dei profili
- Possono essere effettuate lavorazioni di fresatura con interpolazione lineare e circolare sugli assi X-Y-Z
- I due fermi di battuta (destra e sinistra) sono a scomparsa con comando pneumatico
- Workable section: 200 x 170 mm (YxZ)
- With dedicated accessories can operate on 5 sides of profiles
- Milling machining with linear and circular interpolation can be performed on the X, Y and Z axes
- 2 retractable reference stops (right and left) with pneumatic control



MC 319 Aydo

Sistema di posizionamento gradi intermedi (opzionale)
Intermediate degrees positioning system (optional)



Magazzino utensili a 5 posizioni con cambio utensili automatico
5-position tool magazine on the machine, with automatic tool change



L'elettromandrino raffreddato ad aria è predisposto per il cambio rapido degli utensili
The spindle is arranged for the quick-change tooling

I pezzi in lavorazione sono fissati tramite 4 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante; la trave ha un campo di rotazione $\pm 90^\circ$ ad attuazione pneumatica
The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam; this beam has a $\pm 90^\circ$ rotation range with pneumatic actuation



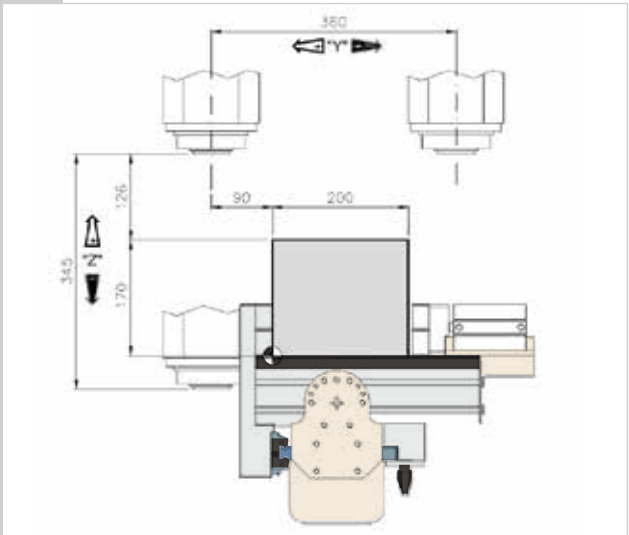
Il software grafico tridimensionale offre una elevata flessibilità di programmazione, un'estrema facilità di utilizzo, la possibilità di collegamento ai CAD esterni ed un'interfaccia grafica particolarmente intuitiva che si traduce in una vantaggiosa riduzione dei tempi di programmazione.
The 3D graphics software offers a high level programming flexibility, A friendly use and an intuitive graphical interface. External CAD LINK available. This results in a great reduction of programming times

La refrigerazione degli utensili è affidata ad una centralina con impianto minimale
The tools cooling is provided by a centralized system with minimal volume

Gli assi scorrono su guide lineari di precisione con pattini a ricircolo di sfere e trasmissione tramite cremagliera-pignone. Il posizionamento avviene tramite motori brushless con encoder assoluto, gestiti da CN con sistema digitale high speed
The axis slide on precision linear guides and transmission through rack-pinion. The positioning is done by brushless motors with absolute encoder, managed by CN with a high-speed digital system

Le morse di bloccaggio scorrono su guide lineari di precisione con pattini a ricircolo di sfere, con posizionamento manuale supportato da un indicatore laser gestito da CN
The locking clamps slide on precision guides, with manual positioning supported by a laser indicator managed by CN





MC 319 Aydo

Corsa asse X X-axis stroke	mm	3160
Velocità di posizionamento asse X Positioning speed X-axis	m/1'	60
Corsa asse Y Y-axis stroke	mm	360
Velocità di posizionamento asse Y Positioning speed Y-axis	m/1'	30
Corsa asse Z Z-axis stroke	mm	345
Velocità di posizionamento asse Z Positioning speed Z-axis	m/1'	30
Potenza nominale elettromandrino Electrospindle rated power	kW	3,8
Sistema di raffreddamento Cooling system		Air
Cono attacco portautensile Tool holder cone		ISO30
Velocità massima di rotazione Max rotation speed	rpm	18000
Peso Weight	kg	± 1800

Con riserva di modifiche tecniche
Subject to change without notice



www.mecal.com



READY FOR NEXT

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002 - mecal@mecal.com